

# MGS-250



## GASWARN- / KÄLTEMITTELGERÄT



Das **MGS-250** Kältemittel-/ Gaswarngerät ist mit einem hochgenauen Infrarot (NDIR) Sensor ausgestattet, der auch niedrigste Leckagen genau und zuverlässig detektiert.

### Breitband-Version:

Diese Version ist mit einem sog. Breitband-Sensor ausgestattet. Dieser Sensor ermöglicht die Detektion von verschiedenen Kältemitteln mit einem Sensor. Um eine größtmögliche Genauigkeit zu erreichen, wurden verschiedene Kältemittel in Gruppen eingeteilt, aus denen der Anwender auswählt, um für seine Applikation die bestmögliche Genauigkeit zu erhalten.

### Spezifische Version:

Die spezifische Version ist ebenfalls mit einem NDIR-Sensor ausgerüstet.

Dieser NDIR-Sensor ist jedoch genau auf ein spezifisches Kältemittel kalibriert und kann daher auch dieses eine Kältemittel präzise detektieren. Weitere Kältemittel können aus einer Datenbank ausgewählt werden. Sollte eines dieser Kältemittel ausgewählt werden, dann ist die Genauigkeit des Sensors bei diesem ausgewählten Kältemittel etwas niedriger.

Eine ideale Applikation des **MGS-250** ist die Überwachung von Kältemitteln in Datenverarbeitungszentren. Normalerweise werden Halbleitersensoren zur Detektion eingesetzt, diese haben jedoch den Nachteil, dass sie auf Lösemittel reagieren könnten und somit Fehlalarme bei der Reinigung der Server auslösen könnten.

**Der NDIR-Sensor des MGS-250 IR reagiert nicht auf Lösemittel, sondern nur auf Kältemittel! Mit dem MGS-250 IR lassen sich also Fehlalarme ausschließen!**

Die einfache Benutzeroberfläche ermöglicht es Änderungen vorzunehmen, ohne dass das Gehäuse geöffnet werden muss. Die aktuelle Gaskonzentration wird auf dem alphanumerischen LED-Display angezeigt und eine LED zeigt den Alarmzustand an. Bei einem Alarm ertönt ein akustisches Signal, das Personen in der Umgebung warnt.

Der wartungsfreie NDIR Sensor benötigt keine kostspielige jährliche Kalibrierung und es besteht keine Querempfindlichkeit zu brennbaren oder toxischen Gasen. Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen sind ebenfalls kein Problem für das Messgerät. Die Lebensdauer des NDIR Sensors beträgt 5 - 7 Jahre!

Für Anwendungen, bei denen mit Spritzwasser zu rechnen ist, sollte der optional erhältliche Spritzschutz montiert werden.

### EIGENSCHAFTEN

- **NDIR-Sensor** – Lange Lebensdauer und hohe Genauigkeit im niedrigen Bereich
- **Kältemittel** – Detektiert die meisten Kältemittel (FCKW, HFKW, HFCKWs, HFOs), inklusive HFO1234YF, HFO1233zd, HFO1234ZE, R410a & R22
- **Empfindlichkeit** – Keine Querempfindlichkeit zu anderen Gasen oder Temperatur oder Feuchte
- **Digitaler Ausgang** – Kommunikation mit Gebäudemanagementsystem per MODBUS
- **Analoger Ausgang** – 4-20mA, 0-5V, 0-10V, 1-5V, 2-10V
- **Alarmrelais** – 1x Relais
- **Optischer und akustischer Alarm** – Entspricht EN378 / ASHRAE 15 ohne zusätzliche Hardware
- **Applikationen** – Überwachung von Leckagen in z.B. Maschinenräume, Kühlhäuser, Kühlräume

## TECHNISCHE DATEN

<b>Kältemittel</b>	<i>Broadband Version:</i> FCKW, HFKWs, HFCKW, HFOs <i>Spezifische Version:</i> R22, R32, R134a, R404a, R407a, R407c, R407f, R410a, R422a, R422d, R427a, R448a, R449a, R452a, R452b, R507, R513a, R514a, HFO-1234YF, HFO-1234ZE, HFO1233zd  <i>Bitte fragen Sie Kältemittel an, die hier nicht erwähnt werden.</i>
<b>Sensorlebensdauer</b>	NDIR – 5 bis 7 Jahre
<b>Messbereich</b>	0 – 3500 ppm
<b>Anzeige</b>	Rote 4-stellige Alphanumerische LED-Anzeige
<b>Optischer Alarm</b>	Rote 4-stellige LED-Anzeige
<b>Akustischer Alarm</b>	80db @ 10cm
<b>Fehlerüberwachung</b>	Fehlercodes
<b>Analoge Ausgänge</b>	4-20mA; 0-5V; 0-10V; 1-5V; 2-10V
<b>Relais</b>	1 Relais: 1A @ 24VDC (0.25A @ 230VAC)
<b>Kommunikation</b>	Modbus RTU über RS485
<b>Alarm Verzögerung</b>	Einstellbar; 0 bis 15 Minuten
<b>Reaktionszeit T90</b>	5 Minuten
<b>Spannungsversorgung</b>	24VDC/VAC 50/60 Hz, max. 2.5W
<b>Betriebstemperatur</b>	-30°C bis +40°C
<b>Feuchtigkeit</b>	5 bis 90% nicht kondensierend, bis zu 3000m Höhe
<b>Konformität</b>	CE, UL/CSA/IEC/EN 61010-1
<b>Abmessungen / Gewicht</b>	100 x 140 x 40 mm / 180 g

## MODELLVERSIONEN - AUSZUG

<b>6401-0500</b>	Breitband-Version	<b>6401-0501</b>	R22	<b>6401-0503</b>	R134a
<b>6401-0504</b>	R404a	<b>6401-0505</b>	R407a	<b>6401-0506</b>	R407c
<b>6401-0507</b>	R407f	<b>6401-0508</b>	R410a	<b>6401-0510</b>	R422d
<b>6401-0511</b>	R427a	<b>6401-0512</b>	R507	<b>6401-0513</b>	R1234yf
<b>6401-0514</b>	R1234ze	<b>6401-0515</b>	R1233zd	<b>6401-0516</b>	R32
<b>6401-0517</b>	R448a	<b>6401-0518</b>	R449a	<b>6401-0519</b>	R513a
<b>6401-0520</b>	R452a	<b>6401-0521</b>	R452b	<b>6401-0522</b>	R514a

Weitere Artikelnummern auf Anfrage erhältlich.

Spritzschutz



MGS-408 – Controller



Warntransparent



IM Environmental Equipment Germany GmbH behält sich das Recht technischer Änderungen vor.